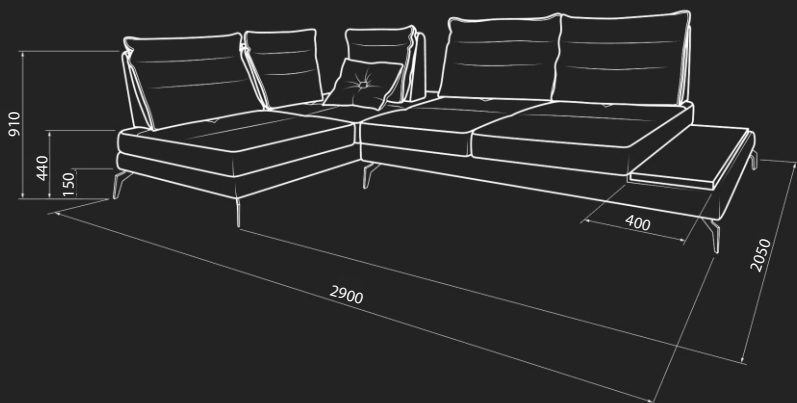
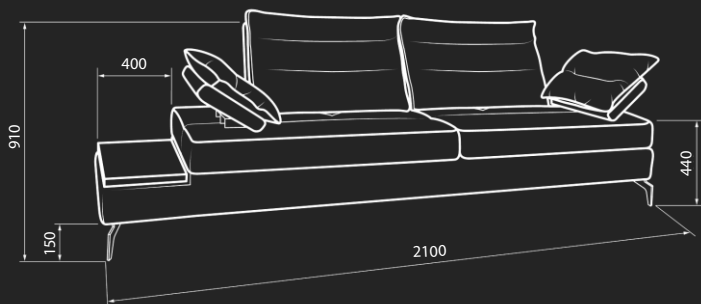
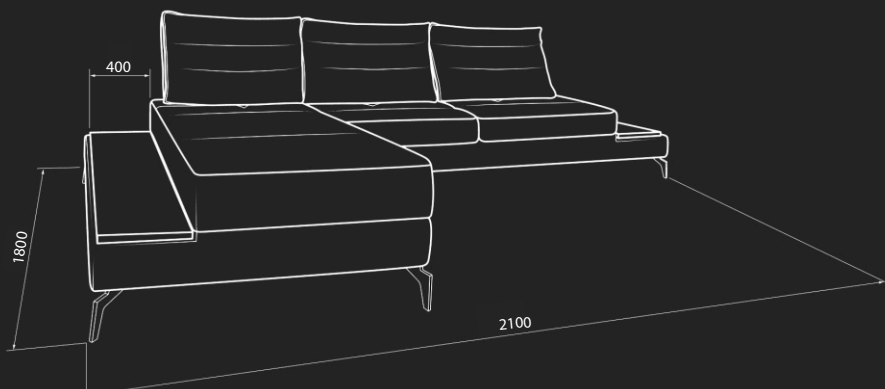
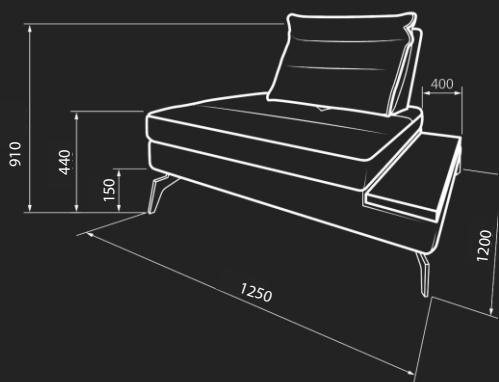




## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



## НАПОЛНИТЕЛЬ

### ОСНОВОЙ СИДЕНЬЯ СЛУЖАТ:

В наполнитель используется ППУ высоко-эластичный пенополиуретан по внешнему виду представляет собой открытую пористую эластичную массу принцип «сэндвича» ELAX h – 80 (35-30), ELAX h – 40 (40-23), который обработан антибактериальным, антивирусным и антигрибковым составом. Для более комфортного отдыха мы используем 200 – холкон Холлкон – это материал, полученный из синтетического полиэфирного волокна. Его единичный компонент, в пространстве представленный в виде спиральной пружины. Результатом переплетения волокон служит сильная пружинистая структура, которая способствует быстро восстановлению формы материала после деформации. Производство холлона осуществляется при помощи метода термоскрепления. Он характеризуется своей безопасностью и гипоаллергенностью.

### ОСНОВОЙ СПИНКИ СЛУЖАТ:

Синтишар (условное название синтетического наполнителя, который получают из полиэфирного силиконизированного спиралевидного волокна белого цвета, придавая ему сферическую форму. Служит в качестве наполнителя для подушек).

## КАРКАС

В изготовлении каркаса входят: Сухой брус из хвойных пород дерева, фанера, ЛДВП, ЛДСП, МДФ, мебельный картон.



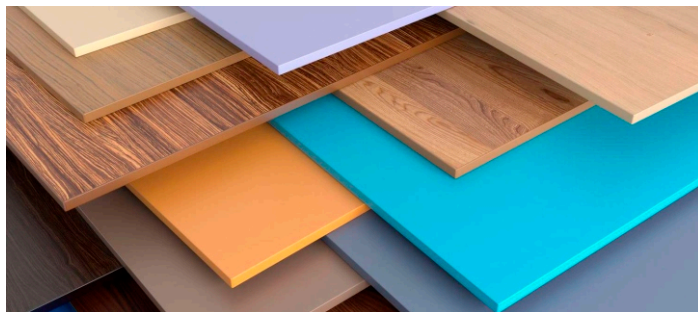
Каркас изготовлен из сухого материала хвойных пород в стыковке шип-паз что позволяет выдержать максимальную нагрузку при этом исключает попадание сучковых элементов которые приводят к поломке каркаса. Шип-паз это долговечная конструкция.



**ФАНЕРА** шлифованная ФК 15 мм- влагостойкая фанера, состоит из склеенных между собой тонких слоев шпона. При изготовлении фанеры шлифованной 12мм сорта ФК используется карбамидный клей, благодаря чему она является экологически безопасной и нетоксичной.

**ЛДСП** - ламинированная древесно-стружечная плита, ламинированный листовый композиционный материал, изготовленный путем горячего прессования древесных частиц (преимущественно стружки), смешанных со связующим неминераль-

ного происхождения с введением специальных добавок. ЛДСП представляет собой древесно-стружечную плиту, обработанную пленкой с примесью терморезистивных полимеров. Для получения ламинированного ДСП бумага пропитывается меламиновой смолой, после чего лист бумаги приобретает жесткость и хрупкость. Далее с помощью прессования её воссоединяют с ДСП. Таким образом получается ЛДСП. Несомненным достоинством ламинирования служат повышенное сопротивление температурам, а также долговечность. Такие плиты не имеют трещин, не полые внутри, обладают гладкой поверхностью и хорошо защищены от гниения. Данная технология обработки повышает все характеристики плит, защищает от влаги, высоких температур и предохраняет от воздействия грибков и болезнетворных организмов. Кроме того, ламинирование позволяет окрашивать плиты в любой цвет, что делает их очень привлекательным материалом для дизайнеров и строителей.



## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

### Рекомендации по оформлению заказа

- Точное определения направления угла или доп. модуля (Г или 7)
- Общие габаритные размеры с указанием спального места
- Составления модулей с лева на право (как читаем)
- Все нестандартные комплектации заказ со схемой
- Все нестандартные подборки тканей указывать на схеме
- Указывать цвет от строчки (контраст или в тон заказной ткани)

### Упаковка

Мебель упаковывается в полиэтиленовую пленку и пузырчатую пленку, фиксируется фирменным скотчем при необходимости упаковывается в гофрокартон .

Каждый модуль маркируется.

Все диваны отпускаются с паспортом изделия, который крепится на спинку дивана.